



## SISTEMI IOT PER LA GESTIONE DELL'OLEIFICIO

Il sistema IoT per la gestione avanzata dell'oleificio di Gizero.Tech è una soluzione innovativa che, tramite il protocollo LoRaWAN, integra sensori intelligenti e tecnologie all'avanguardia per **migliorare la qualità dell'olio**, **incrementare l'efficienza operativa** della sua lavorazione e **garantire** una maggiore **trasparenza nell'intera catena di produzione**. Questa soluzione permette agli oleifici di qualsiasi dimensione di rispondere in modo efficace alle crescenti esigenze in termini di **qualità e sicurezza** che caratterizzano il settore alimentare, posizionandosi in modo competitivo sul mercato e mantenendo un alto standard di qualità.

I sofisticati sensori IoT, in connessione tra loro tramite il protocollo LoRaWAN, consentono di **monitorare costantemente le condizioni di stoccaggio delle olive e durante tutto il processo di lavorazione** garantendo i livelli ottimali di temperatura e umidità **per conservare inalterate le qualità organolettiche dalla materia prima al prodotto finale**.



La capacità da parte del sistema di **identificare problemi nella catena di produzione in tempo reale** consente agli addetti di **intervenire immediatamente migliorando l'efficienza complessiva della produzione**, favorendo una **gestione più precisa delle risorse** che si traduce in un'importante **riduzione degli sprechi**. Inoltre, la possibilità di ottenere informazioni sempre aggiornate sulle quantità di olio prodotte e immagazzinate in diverse cisterne permette al produttore di avere **sempre sotto controllo i volumi di produzione**, nonché **di conservare uno storico dei dati**, utile sia a fini commerciali che in relazione alle normative vigenti sulla produzione alimentare.

La visibilità completa sulla catena di produzione consente, in sintesi, una gestione più accurata delle risorse, un aspetto cruciale che contribuisce a mantenere il **controllo sui costi** e a garantire la **migliore delle produzioni**.

# I sistemi IoT per la gestione dell'oleificio sono la soluzione ideale che

► **Migliora la qualità del prodotto:** grazie al monitoraggio costante delle condizioni di stoccaggio, l'olio prodotto mantiene la sua freschezza e sapore, conferendo massima qualità al prodotto finale.

► **Rende le operazioni più efficienti:** l'ottimizzazione dei processi di produzione riduce gli sprechi e migliora l'efficienza complessiva dell'oleificio.

► **Garantisce trasparenza e tracciabilità:** la visibilità in tempo reale su tutte le fasi della produzione consente una migliore gestione delle risorse e una maggiore trasparenza per i clienti e le autorità di regolamentazione.

► **Aumenta la competitività:** con una produzione più efficiente e una qualità superiore del prodotto, gli oleifici che adottano soluzioni IoT possono mantenere e migliorare la loro posizione nel mercato competitivo del settore alimentare.

## Questo sistema IoT comprende

- Sensori per temperatura e umidità
- Analisi della qualità dell'aria
- Livelli di liquido nelle cisterne
- Sensori di pressione
- Sensori per la misurazione del PH